



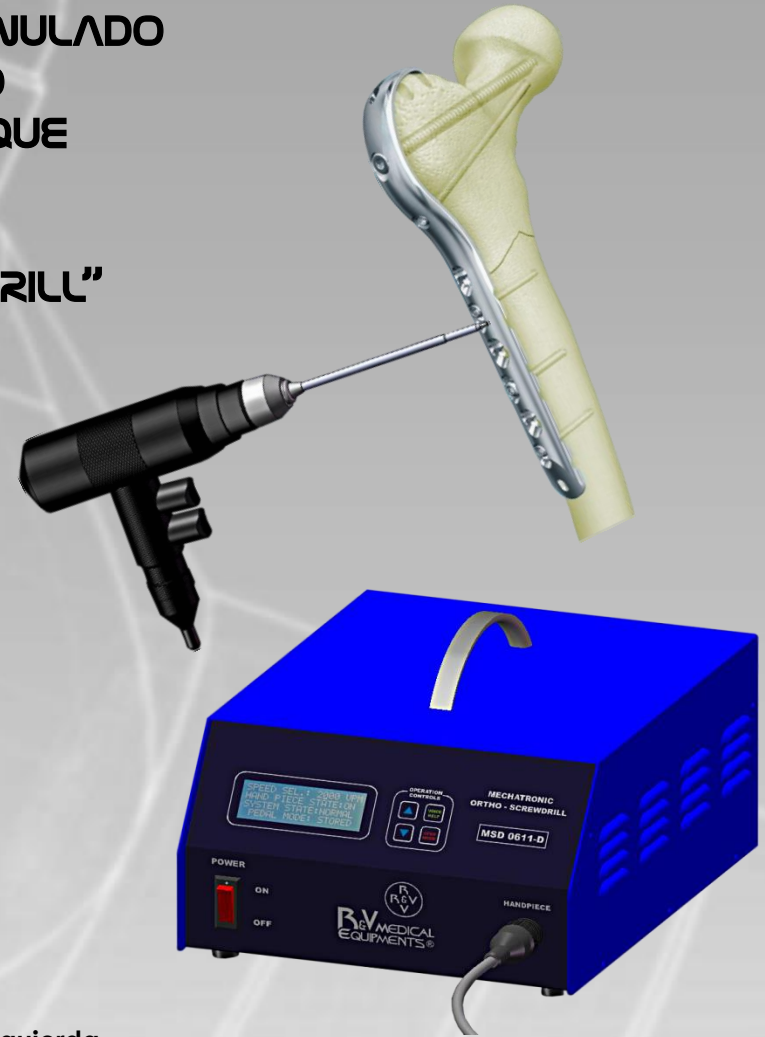
PERFORADOR Y ATORNILLADOR CANULADO MECATRONICO ORTOPEDICO CON CONTROL DIGITAL DE TORQUE PROGRAMABLE Y SIERRA OSCILANTE "MECHATRONIC ORTHO-SCREWDRILL" MODELO MSD 0611-D

- *NOVEDOSO ATORNILLADOR Y PERFORADOR ORTOPEDICO CON CONTROL DIGITAL DE TORQUE Y VELOCIDAD
- * EL MAS MODERNO SISTEMA PARA OSTEOSINTESIS
- * REDUCE EL RIESGO DE SOBRE-AJUSTE Y / O DAÑO DE LA ROSCA DEL HUESO CON SU SISTEMA DE TORQUE PROGRAMABLE
- * TODOS LOS TORNILLOS EN UNA PLACA SON AJUSTADOS CON EL MISMO TORQUE LO CUAL MEJORA LA ESTABILIDAD Y RESISTENCIA AL AFLOJAMIENTO
- * SISTEMA DE CONTROL DIGITAL DE VELOCIDAD CONSTANTE, LO CUAL REDUCE EL RIESGO DE FORMACION DE NECROSIS DEBIDO A LA FRICCION, MEJORANDO EL PROCESO DE REGENERACION
- * SET COMPLETO PARA OSTEOSINTESIS CON SUS ACCESORIOS SIERRA OSCILANTE Y SISTEMA PARA TORNILLOS CANULADOS

CARACTERISTICAS TECNICAS

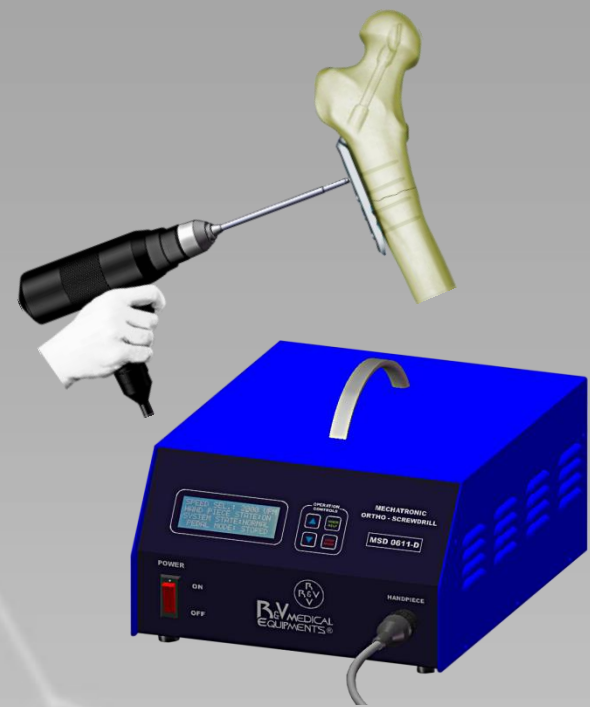
Pieza de mano

- ✓ Pieza de mano ergonómica y liviana.
- ✓ Dos gatillos brindan fácil y rápido control de la dirección de giro: Derecha o izquierda.
- ✓ Sistema de fácil montaje tanto de puntas para perforar y atornillar como de los accesorios.
- ✓ Control de dos velocidades en ambas direcciones de giro a través del sistema de doble gatillo.
- ✓ Dos modos de operación: "SCREWDRILL" (Atornillador y Perforador en baja velocidad), y "DRILL/SAW" (Perforador en alta velocidad y sierra oscilante).
- ✓ Dos accesorios: Sistema para el manejo de tornillos canulados y alambres de guía roscados (clavos de Kirschner), y configuración en modo de sierra oscilante, compatible con hojas aserradas Linvatec Hall Power Pro y Versipower Plus, (otras marcas bajo pedido).





PERFORADOR Y ATORNILLADOR CANULADO MECATRONICO ORTOPEDICO CON CONTROL DIGITAL DE TORQUE PROGRAMABLE Y SIERRA OSCILANTE "MECHATRONIC ORTHO-SCREWDRILL" MODELO MSD 0611-D



Controlador

- ✓ Control electrónico digital re-alimentado del torque y la velocidad del motor de la pieza de mano, lo cual le permite trabajar con una velocidad constante, independientemente de la carga mecánica, con función de programación del máximo torque de ajuste.
 - ✓ Máximo torque de ajuste programable a través del teclado del panel frontal, dentro de un rango de 0.5 NW/m a 3.5 NW/m en pasos de 0.5 NW/m. Una vez el torque de ajuste programado es alcanzado, el motor de la pieza de mano es detenido, y una alarma es activada, hasta que el gatillo sea liberado.
 - ✓ Operación de la alarma en dos modos seleccionables a través del teclado del panel frontal: "VOICE HELP" (Maximum torque reached – Torque máximo alcanzado) o "TONO DE BUZZER".
 - ✓ Dos modos de operación: "SCREWDRILL" (Atornillador y perforador en baja velocidad), y "DRILL/SAW" (perforador en alta velocidad y sierra oscilante), seleccionables a través del teclado del panel frontal:
 - SCREWDRILL (Atornillador y perforador en baja velocidad). El gatillo de control de giro hacia la derecha (gatillo superior) maneja dos velocidades de trabajo con control digital realimentado:
 1. **Baja Velocidad**: 90 rpm para operación de atornillador y roscador (Tarraja) con máximo torque de ajuste programable. Este modo también puede ser utilizado para perforar a baja velocidad, lo cual provee un excelente control sobre el paso de la pared cortical.
 2. **Velocidad media baja**: 200 rpm para perforación a velocidad media baja con control de máximo torque de ajuste a 3.5 NW/m. Este modo también puede ser utilizado para la colocación de alambres de guía roscados (Clavos de Kirschner).
 - Este modo de operación "SCREWDRILL" a velocidades baja y media baja constantes independientemente de la carga mecánica (sistema de control digital realimentado), reduce el riesgo de formación de necrosis debido a la fricción, mejorando el proceso de regeneración.
 - DRILL/SAW. (Perforación a alta velocidad y función de sierra oscilante), El gatillo de control de giro hacia la derecha (gatillo superior) maneja dos velocidades de trabajo con control digital realimentado:
 1. **Velocidad media alta**. 350 rpm para perforación a velocidad media alta con control de máximo torque de ajuste a 3.5 NW/m.
 2. **Alta velocidad**. 650 rpm para perforación a alta velocidad, o accesorio de sierra oscilante con control de máximo torque de ajuste a 3.5 NW/m.
- El gatillo de control de giro hacia la izquierda (gatillo inferior) maneja dos velocidades de trabajo con control digital realimentado:
1. **Baja velocidad**. 90 rpm para aflojar y extraer tornillos con control digital realimentado de máximo torque a 3.5 NW/m.
 2. **Velocidad media baja**. 200 rpm para extracción de brocas y alambres de guía roscados (clavos de Kirschner).
- ✓ Display alfanumérico de cristal líquido, el cual indica el máximo torque de ajuste programado, el modo de operación (SCREWDRILL / DRILL SAW), el modo de alarma seleccionado (VOICE HELP/BUZZER TONE), y la dirección actual de giro (RIGHT/LEFT).
 - ✓ Voltaje de operación: 110 / 120 Volts AC Otros voltajes bajo pedido.